Aluminium Verbundfolie

1 Variante

Barrierefolien aus Aluminiumverbund dienen als hermetisch dichte Verpackungen, um Güter bei Langzeiteinlagerung und während des Transports (auf dem See-, Land- und Luftweg) vor Witterungseinflüssen – auch unter extremen Temperaturbedingungen – zu schützen.
In Kombination mit Trockenmitteln eignet sich Aluminiumverbundfolie ideal, um Ihre korrosionsgefährdeten Waren sicher zu schützen. Sie garantiert Dichtheit und Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Licht, Temperatureinflüsse und UV-Strahlen.
Die Folie ist dreilagig aufgebaut und besteht aus einer Polyesterfolie aussen, einer Zwischenlage aus Aluminium und einer inneren Schicht aus Polyethylen hoher Dichte. Sie kann als Rollenware, Schläuche, Beutel und massgefertigte Hauben nach Ihren spezifischen Anforderungen geliefert werden.

Vorteile:

- hohe mechanische Festigkeit – reiss- und weiterreissfest
- ermöglicht eine Langzeitkonservierung von bis zu 10 Jahren
- schützt wirksam vor Korrosion, Feuchtigkeit und salzhaltiger Luft
- problemlos heiss verschweissbar
- erfüllt Vorschrift MIL-PRF-131K, Klasse I

Material:

- PET/ALU/PE

Kontakt
Neupack Produkte AG
Gewerbestrasse 1, CH-6038 Honau/LU
Tel. +41 58 455 00 00
info@neupack.ch - www.neupack.ch